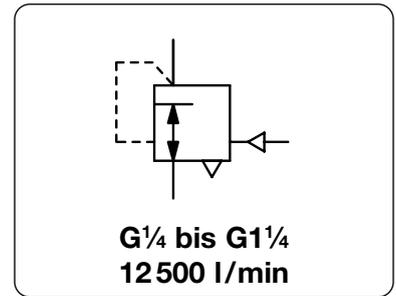


Beschreibung	Volumenstrombooster mit guter Regelcharakteristik bei Volumenstromschwankungen und großer Sekundärentlüftung. Die Booster haben eine Membrane. Übersetzungsverhältnis 1:1 (Steuerdruck zu Ausgangsdruck)		
Medium	Druckluft oder neutrale Gase	Einbaulage	beliebig
Eingangsdruck	max. 28 bar	Steuerdruck	max. 18 bar
Ausgangsdruck	0,2... 18 bar	Eigenluftverbrauch	ohne Eigenluftverbrauch
Rücksteuerung	6500 l/min bei 6 bar, siehe Diagramm	Entlüftung: G½ (bis Baugröße G½), G¾ (ab Baugröße G¾) Mano P1: G½ (ab Baugröße G¾)	
Anschlüsse	Ein- und Ausgang: siehe Tabelle Manometer P2: G¼	Innentelle: Messing Bodenschraube: Nylon, glasfaserverstärkt	
Temperaturbereich	-18 °C bis 70 °C		
Werkstoffe	Gehäuse: Zinkdruckguss Membrane: NBR		



Abmessungen			Nennweite	K _v -Wert	Volumenstrom		Anschlussgewinde	Bestellnummer
A	B	C			m³/h*1	l/min*1		

Booster mit großer Entlüftung					P1: max. 28 bar, P2: 0,2... 18 bar,	Übersetzung 1:1 rücksteuerbar	R116	
80	129	39	15	4,3	270	4500	G¼	R116-02
				4,4	290	4800	G¾	R116-03
				4,5	300	5000	G½	R116-04
93	149	48	25	9,5	690	11500	G¾	R116-06
				10,0	720	12000	G1	R116-08
				10,4	750	12500	G1¼	R116-10

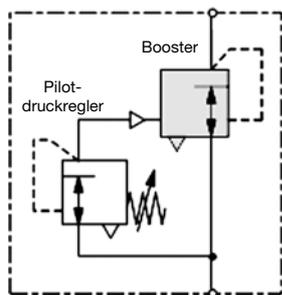


Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

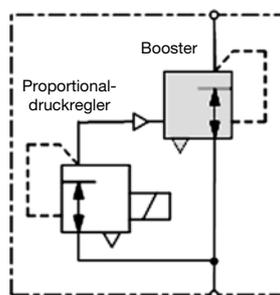
NPT	Anschlussgewinde	R116-..N
Flanschanschluss	siehe Kapitel Edelstahlgeräte/Flansche	R116-..F

Zubehör, lose beigelegt

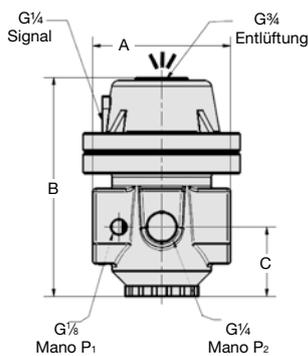
Manometer	Ø 50 mm, 0...*2 bar, G¼	für G¼ bis G½	MA5002-*2
	Ø 63 mm, 0...*2 bar, G¼	für G¾ bis G1¼	MA6302-*2
Befestigungswinkel	aus Aluminium		BW00-32



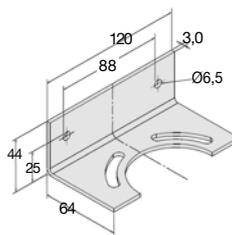
Beispiel: Booster mit Pilotdruckregler



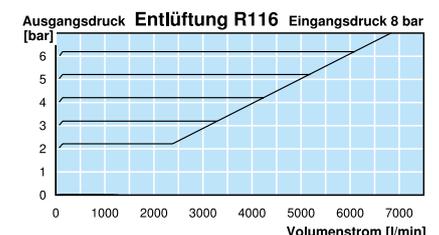
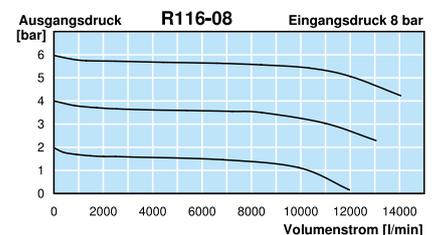
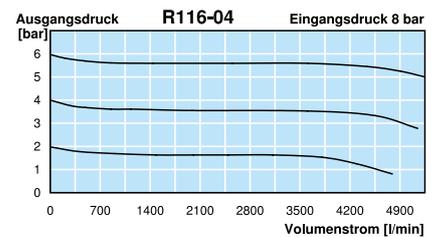
Beispiel: Booster mit Proportionaldruckregler



R116



BW00-32



*1 bei 8 bar Eingangsdruck, 6 bar Ausgangsdruck und 1 bar Druckabfall
*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar, 16 = 0...16 bar, 25 = 0...25 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte

PDF CAD
www.aircom.net

Bestellbeispiel:
R116-02